



Tram pha trộn Mực in lưới Các thực hành tốt nhất

- Nơi làm việc sạch sẽ
- Các vật liệu được dời đi đúng cách sau khi xong việc
- Dụng cụ và hóa chất phải được dán nhãn đúng cách
- Thiết bị cân đo được định cỡ đúng qui cách
- Thiết bị cân đo được vệ sinh sau khi cân mỗi công thức
- Thiết bị pha trộn được bọc kín và không còn cặn mực



Tram pha trộn mực in lưới

Các thực hành xấu

- Nơi làm việc dơ bẩn
- Các vật liệu được dời đi và nhiễm bẩn do dùng sai qui cách
- Dụng cụ và hóa chất không được dán nhãn hay dán không đúng cách
- Thiết bị cân đo không được định cỡ
- Thiết bị cân đo bị nhiễm bẩn do mực
- Thiết bị pha trộn để hờ và nhiễm bẩn bởi cặn mực





Bảo quản Mực in lưới **Các thực hành tốt**

- Phòng kho dành trữ mực
- Phòng sạch sẽ và ngăn nắp
- Có kệ để sắp xếp mực theo loại và các thùng mực không tiếp đất
- Các kệ được dán nhãn rõ ràng
- Các thùng mực hóa chất được dán nhãn đúng cách
- Các thùng mực sạch sẽ, mọi rơi vãi được lau chùi ngay lập tức
- Bản dữ liệu an toàn vật liệu (MSDS), dụng cụ lau chùi rơi vãi có sẵn

Bảo quản Mực in lưới

Các thực hành xấu

Kho kết hợp với nơi làm việc

- Chiết rót và pha trộn trong khu vực phòng kho
- Nhiều hàng hóa hơn khả năng của kệ, hàng để dưới đất
- Mực đựng trong thùng không đầy kín
- Những thùng riêng biệt không được dán nhãn hay đánh sai qui cách
- Thùng và phòng kho bị nhiễm bẩn do mực rơi vãi
- Không có Bản dữ liệu an toàn vật liệu (MSDS) hoặc thiết bị an toàn trong trường hợp mực rơi vãi





Bảo quản khung lưới in **Các thực hành tốt**

- Các khung lưới in được vệ sinh sạch, hong khô trước khi cất vào kho
- Các khung lưới in không tiếp đất
- Kệ có dán nhãn để dễ dàng lấy khung lưới in ra



Bảo quản khung lưới in Các thực hành xấu

- Các khung lưới in xếp tựa vào nhau
- Các khung lưới in để trên nền đất
- Cặn mực in Ink còn lại trên khung lưới in





Bảo quản cây gọt mực bằng cao su/ dụng cụ pha trộn- Các thực hành tốt



- Những cây gọt mực bằng cao su/ dụng cụ được rửa sạch đúng mức, hong khô trước khi cất vào trong kho
- Các hóa chất tẩy rửa được dán nhãn đúng qui cách. Có sẵn PPE.
- Dụng cụ không còn dính mực khô



Bảo quản cây gạt mực bằng cao su/dụng cụ trộn –Thực hành xấu

- Khu vực để hàng hóa không kiểm soát tốt và nhiễm bẩn bởi mực in
- Các cây gạt mực bằng cao su và dụng cụ khác bị nhiễm bẩn bởi mực in
- Cây gạt mực bằng cao su không được được dán nhãn phân loại
- Dụng cụ không được dán nhãn đúng qui cách





Khu vực sản xuất khung lưới in **Các thực hành tốt**

- Trong khu vực sản xuất không có kho chứa mực số lượng lớn
- Các trạm in sạch sẽ
- Làm vệ sinh cục bộ được thực hiện tại những khu vực được chỉ định

Khu vực sản xuất khung lưới in Các thực hành xấu

- kho chứa mực không được kiểm soát tại khu vực sản xuất
- Mực và phế liệu làm nhiễm bẩn các khu vực sản xuất
- Các hóa chất không được dán nhãn đúng qui cách/ không được kiểm soát để trên nền xưởng sản xuất

